



JURATEC

CNC-Metallbearbeitung

Mehr Präzision

-

mehr Leistung

JURATEC-GmbH
CNC-Metallbearbeitung
Beixenhardtstraße 9
91795 Dollnstein
Tel.: 0 84 22 / 99 00 0
Fax: 0 84 22 / 99 00 50
E-Mail: juratec@t-online.de
Homepage: <http://www.juratec.de>



Wir möchten uns kurz vorstellen:

Unser Unternehmen bietet seinen Kunden die Werkstück-Bearbeitung in den Bereichen Drehen und Fräsen. Durch den konsequenten Aufbau von Verbindungen zu weiteren Unternehmen und Dienstleistern wird unseren Kunden zusätzlich ein breites Angebot weiterer Bearbeitungs- und Veredelungsverfahren geboten. Für unsere Kunden fertigen wir kleine und mittlere Stückzahlen. Aufträge in Einzel- bzw. Sonderanfertigungen und Prototypen werden ebenfalls angenommen.

Heute sind 17 Mitarbeiter incl. Geschäftsführer im Unternehmen beschäftigt, darunter befinden sich 2 Auszubildende, die eine Lehre in den Beruf Maschinenbaumechaniker absolvieren.

Auf einer Fläche von 900m² sind die vorwiegend CNC-gesteuerten Maschinen aufgestellt.

Namhafte Kunden aus den Bereichen Investitionsgüterindustrie, Sondermaschinenbau, Medizintechnik usw. gehören seit Jahren zum Kundenkreis der JURATEC.

•Ihre Ansprechpartner:

Einkauf und Vertrieb

Franz Wenzel

Tel.: 0 84 22 / 99 00 - 10

E-Mail: juratec@t-online.de

Produktion

Anton König

Tel.: 0 84 22 / 99 00 - 0

E-Mail: juratec@t-online.de



Unseren Kunden bieten wir:

•Dreh- und Fräsarbeiten unterschiedlichster Materialien:

Alle Arten von Stählen
Stahlguss und VA

Nichteisenmetalle:
Aluminium
Messing
Titan usw.

•Messen: Klimatisierter Messraum mit 3D-Koordinaten-Messmaschine vom Typ WENZEL LH 87

•Ein breites Programm an Oberflächenbehandlungen zur Auswahl:

Korrosionsschutz: Lackieren in allen gängigen RAL-Farben und Sonderfarben

Sämtliche Oberflächenbehandlungen:

vernickeln
verzinken
phosphatieren
pulverbeschichten
eloxieren, usw.

•Härten: Alle Stahl- und Aluminium-Härteverfahren

•die Montage von Baugruppen nach Zeichnung oder Muster nach Ihren Spezifikationen

Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008.



Unsere Maschinenliste:

Bereich Programmieren

**3D Arbeitsplatz
SolidCAM 3D-Vollversion-Fräsen Level 3**

Bereich Messen

Klimatisierter Messraum mit 3D-Koordinaten-Messmaschine
WENZEL LH 87

Messbereich:
X = 800 mm
Y = 1.000 mm
Z = 700 mm

MAUSER KMG 800

digitales Höhenmessgerät mit Tischrechner
geeignet für statistische Fertigungskontrolle

Bereich Fräsen

HERMLE 5-ACHSEN-BEARBEITUNGSZENTRUM C 30 U

Heidenhain	iTNC 530
Antriebsleistung	32kW
Drehzahlbereich	10.000 1/min (HSK-A63)
Werkzeugmagazin	32 Plätzen
Tischgröße	NC-Schwenkrundtisch DRM 630
Verfahrwege X-Y-Z	650 - 600 - 500 mm
Besonderheiten	Positionstoleranz, Tp in X-Y-Z- Achse nach VDI/DGQ 3441 0,008 mm elektronisches Handrad innere Kühlmittelzufuhr 40 bar 5-Achs-Simultanbearbeitung
Wegmesssystem	direkt, Auflösung 0,0001 mm



DECKEL MAHO Vertikal Bearbeitungszentrum DMC 103V

3D - Bahnsteuerung SINUMERIK 840D
 Antriebsleistung 13 kW
 Drehzahlbereich 1 - 8.000 1/min
 Werkzeugmagazin 24 Plätzen
 Tisch 1.200 x 600 mm
 Verfahrswege X-Y-Z 1.000 x 600 - 600
 Besonderheiten NC-Teilapparat (Hofmann RW/NC 160) mit indirektem Wegmesssystem
 Spitzenhöhe 180 mm
 elektronisches Handrad
 innere Kühlmittelzufuhr 15 bar

3 und 5-Achsen Bearbeitungszentrum HEDELIUS RS605 K20-Magnu mit integrierter Dreh-Schwenktischeinheit und fest eingebautem Maschinentisch

Bahnsteuerung Heidenhain iTNC 530
 Antriebsleistung 18,5 kW
 Drehzahlbereich 30 - 12.000 1/min
 Werkzeugmagazin 56 Plätze
 Verfahrswege: fester Maschinentisch: X 1330, Y 650, Z 520,
 Dreh- Schwenktisch: Ø 520x440 mm

MAHO-Universal-CNC-Fräs- und Bohrmaschine MH 700 C

Bahnsteuerung Philips CNC 432
 Antriebsleistung 8,4 kW
 Drehzahlbereich 20 - 3100 1/min
 Tischgröße 900 x 500 mm
 Verfahrswege X-Y-Z x=700mm, y=450mm, z=500mm
 Besonderheiten Horizontal- und Vertikalbearbeitung
 starrer Winkeltisch



Bereich Drehen

GILDEMEISTER CNC-Drehmaschine Modell CTX 600

Steuerung	ELTROPILOT TURNPLUS
Antriebsleistung	27 kW/2-stufen Getriebe, max. Drehmoment 1.700 N/m
Drehzahlbereich	25 - 2.500 1/min
Werkzeugrevolver	12-fach
Arbeitsbereiche	Längsweg 1.097 mm
Dreibackfutter	Durchmesser 315 mm
max. Spannbereich	Außenspannen 330 mm Innenspannen 400 mm

GILDEMEISTER CNC-Drehmaschine Modell CTX 500 Serie2

Steuerung	DIN Plus – Erweiterung TURN PLUS
Antriebsleistung	23kW, max. Drehmoment 848 N/m
Drehzahlbereich	18-3.600 1/min
Werkzeugrevolver	12-fach
Arbeitsbereiche	Längsweg 1.097 mm
Dreibackfutter	Durchmesser 315 mm
max. Spannbereich	Außenspannen 330 mm Innenspannen 400 mm

GILDEMEISTER CNC-Drehmaschine Modell CTX 510 eco V3

Steuerung	Heidenhain CNC-Pilot 620
Antriebsleistung	22 kW, max. Drehmoment 420 N/m
Drehzahlbereich	25 - 3.000 (5.000) 1/min
Werkzeugrevolver	12-fach, mit 6 angetriebenen Werkzeugen
Dreibackenfutter	Durchmesser 250 mm
Arbeitsbereiche	Längsweg 600 mm Futterteile Durchmesser 30mm - 200mm



Bereich Sägen

BEHRINGER Hochleistungsbandsägemaschine Typ HBP413A

Schnittbereich	rund 410 mm flach (B x H) 500 x 400 mm Rohre Durchmesser bis 50 mm ab 3 mm Wandstärke Durchmesser bis 100 mm ab 4 mm Wandstärke Durchmesser über 100 mm ab 5 mm Wandstärke minimal rund: 10 mm flach (B x H): 10 x 8 mm
Antriebsleistung	4,0 kW frequenzgeregelt
Schnittgeschw:	20 - 140 m/min Zufuhrrollenbahn mit elektrischem Antrieb